((

400V | 1500rpm | 50Hz

型号: BF-C688K

配置特点



备用功率	550kW/688kVA	主用功率	500kW/625kVA
发动机	康明斯	发电机	斯坦福
X 4) VI	KTA19-G8A	汉 电机	HCI544FS1

发动机:康明斯 KTA19-G8A,满足 GB 20891-2014 中国第三阶段排放要求	发电机:单轴承、防护等级 IP23、H 级绝缘
40℃水箱散热器,冷却风扇,带风扇安全护罩	空气滤清器、燃油滤清器、机油滤清器
公用底盘及减振器	标准控制屏
24V 充电发电机	排烟波纹管、排烟弯管、工业用消音器及连接用 标准件
免维护铅酸蓄电池及蓄电池连接电缆	随机资料



(6

型号: BF-C688K 400V | 1500rpm | 50Hz

不同电压等	等级					
电压 V	频率 Hz	相数	功率因数	备用电流 A	备用功率 kW / kVA	主用功率 kW / kVA
440/254	50	3	0.8	902	550kW/688kVA	500kW/625kVA
415/240	50	3	0.8	956	550kW/688kVA	500kW/625kVA
400/230	50	3	0.8	992	550kW/688kVA	500kW/625kVA
380/220	50	3	0.8	1045	550kW/688kVA	500kW/625kVA

主用功率:依据 GB/T 2820 (等同于 ISO 8528),在一定功率范围内可以无限制运行,每运行 12 小时可累计 1 小时 10%的过载。

备用功率: 备用功率为应急使用的最大功率限值,不能超负荷,即为断油功率。

销售承诺

公司提供的产品均为全新的产品,每一台机组均经过严格的出厂检测。

产品保修期为自调试完毕起计一年或累计运行 1000 小时,或从向第一个用户发运之日起计 15 个月(即长期不安装使用),以先到为准。

百发产品的服务及配件均可从分销商或公司总部获得。



((

400V | 1500rpm | 50Hz

发动机参数	
生产商&型号:	康明斯 KTA19-G8A
进气系统:	废气涡轮增压,中冷
燃油系统:	康明斯 PT 系统
气缸数/排列方式:	直列6缸
排量:	19L
缸径×冲程:	159×159 mm
压缩比:	13
额定转速:	1500rpm
发动机最大功率:	610kW
调速系统:	电控

排烟系统

排烟量:	112 m³/ min
排气温度:	550°C
最大允许排气背压:	10kPa

进/排气系统

最大允许进气压力:	6.23kPa
燃气量:	40.5 m³/min
排风量:	900 m³/min



(

型号: BF-C688K 400V | 1500rpm | 50Hz

燃油系统		
燃油消耗率 @ 100%主用功率	205g/kWh	131L/h
燃油消耗率 @ 75%主用功率	206g/kWh	99L/h
燃油消耗率 @ 50%主用功率	211g/kWh	69L/h

润滑系统		
机油总容量:	50L	
机油消耗率:	≤4g/kwh	
油底壳机油容量:	32~38L	

冷却系统	
冷却液容量:	116L
最高水温:	104°C



((

400V | 1500rpm | 50Hz

型号: BF-C688K

发电机参数

符合 BS5000、VDE0530、NEMA MG1-22、IEC34、CSA C22 和 AS1359 标准

利日 B33000、 VDE0330、 NEFIX FIGIT-22、 IEC34、 C3X C22 小中 X31339 小村田		
技术数据		
相数:	3	
接线方式:	三相四线,¥型绕接	
轴承数:	1	
功率因数:	0.8	
防护等级:	IP23	
海拔要求:	≤1000m	
励磁方式:	无刷自励	
绝缘等级/温升等级:	Н/Н	
电话影响系数 TIF:	<50	
电话谐波系数 THF:	<2%	
发电机容量:	625kVA	
发电机效率:	95.1%	



型号: BF-C688K

((

400V | 1500rpm | 50Hz

机组性能参数	
电压整定范围:	≥±5%
稳态电压调整率:	≤±1%
瞬态电压偏差(100%突减功率):	≤ +25 %
瞬态电压偏差 (突加功率):	≤-20%
电压恢复时间(100%突减功率):	≤6S
电压恢复时间 (突加功率):	≤6S
频率整定范围:	0-5%
稳态频率带:	≤1.5%
瞬态频率偏差(100%突减功率):	≤+1 2 %
瞬态频率偏差 (突加功率):	≤-10%
频率恢复时间(100%突减功率):	≤5S
频率恢复时间 (突加功率):	≤5S

标准配置	配置
------	----

自启动控制系统	排烟系统(到消音器止)	随机资料
机油排放阀	免维护电瓶及电瓶连接线	MCCB 塑壳断路器

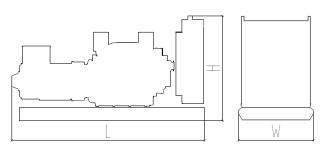


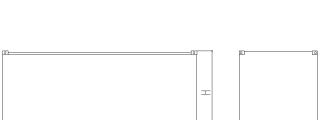
(

400V | 1500rpm | 50Hz

选配		
日用油箱	防雨型机组	远程控制屏
防冷凝加热器	静音型机组	并机系统
备品备件	拖车机组	开关柜
ATS 自动切换柜		

尺寸和重量





标准型

尺寸: 3720×1450×2200 mm

重量: 4550kg

底座燃油箱型

尺寸: 3720×1450×2200 mm

重量: 4820kg

静音型

尺寸: 5030×1860×2550 mm

重量: 6500kg

本数据表仅供参考, 如有更改恕不另行通知

百发动力 (无锡) 有限公司

WWW.BAIFAPOWER.COM

电话: 0510-85345555

邮箱: sales@BAIFApower.com

江苏省无锡市锡山国家经济技术开发区安泰三路 972 号

